

J33

备案号:8388—2001

DL

中华人民共和国电力行业标准

DL/T 752 — 2001

火力发电厂异种钢焊接技术规程

The code of the welding on dissimilar steel for power plant

2001 - 02 - 12 发布

2001 - 07 - 01 实施

中华人民共和国国家经济贸易委员会 发布

前 言

根据原电力工业部 1996 年电力行业标准计划项目（综科技 [1996] 40 号文）的安排，电力建设研究所组织系统内有关单位组成编写组，制定了本标准。

本标准对电力建设工程与电力生产设备的检修和维护中涉及的异种钢焊接的人员、材料、工艺、质量检验等做出了具体的规定，是对 DL5007—1992《电力建设施工及验收技术规范》（火力发电厂焊接篇）的专项补充，是异种钢焊接的基础性标准。本标准将使电力行业的焊接技术工作的规范更趋完善。

本标准的附录 A、附录 B 都是标准的附录。

本标准由电力行业电站焊接标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：国家电力公司电力建设研究所、华北电力集团公司焊接技术培训中心、湖北省电力试验研究所、山东电力研究院、华北电力科学研究院、河南电力试验研究所、安徽省电力公司。

本标准主要起草人：郭军、杨建平、何钢、谢钟钰、章亚林、许江晓、刘国众、赵卫东。

本标准由电力行业电站焊接标准化技术委员会负责解释。

目 次

前言

1 范围	1
2 引用标准	1
3 一般规定	1
4 焊前准备	2
5 钢材和焊接材料	3
6 焊接工艺	3
7 焊后热处理	7
8 质量检验	7
9 技术文件	8
附录 A (标准的附录) A类异种钢对接焊缝超声波检验方法	9
附录 B (标准的附录) 各类异种钢焊接推荐的焊接材料和焊后处理温度表	10